

**POMPAGE EN LIGNE**

# Les systèmes de SIDE Industrie en plein essor

**En 2002, SIDE Industrie inventait le concept du pompage en ligne directe sans rétention, breveté et baptisé DIP Système. Plus de 20 ans après, cette technologie continue à séduire les industriels. Nous avons fait le point avec Stéphane Dumonceaux, directeur de SIDE Industrie.**

## Quels sont les avantages de votre système de pompage en ligne directe ?

**Stéphane Dumonceaux :** Grâce à notre système de pompage en ligne il est possible de pomper directement depuis l'entrée gravitaire de l'effluent. On peut ainsi éliminer complètement le volume de stockage qui est inerrant à toutes les autres configurations de pompage. Le système permet aussi d'éviter la mise en charge des fluides chargés et d'autres inconvénients liés au stockage d'effluents: décantation, accumulation de graisses, présence de débris ou sables, etc. Dans le cas d'applications avec des produits qui décantent ou qui fermentent, le système permet également d'éviter l'émanation de gaz: ce dernier ne se répandra pas dans l'atmosphère immédiate de la station, ce qui

« Éviter la mise en charge des fluides chargés. »

est un gage de sécurité. Le fait de proposer des ouvrages au sec, qui ne servent plus de réservoirs de stockage, élimine les risques sur la santé des intervenants, y compris les risques de chutes.

## Pourquoi avoir abandonné la dénomination commerciale DIP Système au profit d'Overwatch ?

**S.D. :** Nous proposons notre technologie depuis une vingtaine d'années, et force est de constater que ses avantages sont très appréciés aux quatre coins du globe, que ce soit dans des pays émergents ou déjà très



Stéphane Dumonceaux, directeur de SIDE Industrie (à gauche), et Mark Willson, responsable du développement commercial chez Industrial Flow Solutions (à droite), lors du Carrefour de l'Eau 2023 à Rennes.

bien équipés. Nous sommes représentés sur tous les continents. Nous travaillons aujourd'hui main dans la main avec une société américaine, Industriel Flow Solutions,

qui investit beaucoup en France et en Europe pour nous aider à développer la technologie. Dans le cadre de notre développement à l'international, nous avons souhaité modifier

## PRÉSENTATION D'OVERWATCH BOOSTER



atteint, il démarre progressivement et accélère le flux, le clapet interne se ferme. Le second groupe démarre si le niveau de charge monte encore. L'arrêt survient quand le débit amont diminue jusqu'à reprendre son écoulement normal.

Les circulateurs Overwatch Booster de SIDE Industrie sont issus de la gamme haute des circulateurs d'eaux usées Overwatch, et sont eux aussi fabriqués en inox chaudronné. L'écoulement gravitaire est au cœur du système: l'effluent s'écoule dans la conduite à travers l'Overwatch Booster tant que le débit passant ne la met pas en charge. Les moteurs sont à l'arrêt: le système de commande les laisse en veille et surveille le niveau via la sonde de niveau statique. Lors d'une montée en charge progressive, le débit gravitaire remplit la conduite et les corps de l'Overwatch Booster. Si le niveau de démarrage du premier groupe est



| Solution de pompage en ligne directe sans rétention à trois pompes installé à l'Hôpital Américain de Paris.

la dénomination commerciale pour la rendre plus facile à retenir et éviter les éventuelles confusions anglo-saxonnes. Nos systèmes sont quasiment tous fournis avec un dispositif de surveillance à distance, et le nom «Overwatch» permet d'aller plus loin en faisant aussi référence à la surveillance et à la supervision.

### Allez-vous réserver le même sort au DIP Booster ?

**S.D.:** En 2019, nous avons mis au point le système DIP Booster, qui permet d'accélérer des flux dans une conduite soit gravitaire, soit à contre-pente légère. Son



| Installation de la solution BOOSTINOX à Washington.

## LE SYSTÈME OVERWATCH

En pompant les effluents gravitaires directement depuis l'arrivée, sans mise en charge et sans fosse de collecte, le système Overwatch permet de s'affranchir des inconvénients liés aux volumes de rétentions: gaz dangereux ( $H_2S$ ), odeurs, amas de sables, de graisse, corrosion des équipements, érosion des ouvrages, encrassement des flotteurs, curages fréquents, difficultés d'accès. Le débit régulé en continu évite les à-coups hydrauliques et favorise le traitement en aval. Ainsi, Overwatch permet de concevoir des stations de pompages durables et économiques. Le groupe de pompage est en mesure d'adapter sa puissance électrique aux variations de débits d'arrivée, sans limitation du nombre de démarrages, afin de permettre la limitation des coûts d'exploitation. En fonctionnement normal, une seule pompe s'adapte au débit entrant par variation de fréquence, et une permutation automatique réglable permet une homogénéisation des durées d'utilisation entre les deux pompes. En fonctionnement temporaire, les deux pompes peuvent fonctionner simultanément pour pallier des débits exceptionnels. Le système sera capable d'engouffrer en continu jusqu'à 10% d'air afin de retarder au maximum la création de  $H_2S$ . Une vanne d'isolement peut être prévue sur chaque branche d'aspiration des groupes de pompage. Une mesure de niveau statique, intégrée dans le corps hydraulique, et dénuée de flotteur, permet la gestion des différents niveaux d'automatisme utilisée par les convertisseurs de fréquence.



objectif est complètement différent de celui du DIP Système lui-même: ici, le but est de multiplier la capacité d'un réseau existant en

« Multiplier la capacité d'un réseau existant. »

termes de débit. L'étendue des problèmes que nous pouvons résoudre avec cet équipement est très large. Aujourd'hui, les commandes pour cette solution s'intensifient et, toujours dans le cadre de notre développement à l'international, nous avons effectivement changé la dénomination commerciale du produit, qui ne se nommera plus «DIP Booster» mais «Overwatch Booster».

### Comment voyez-vous l'avenir chez SIDE Industrie ?

**S.D.:** Nous souhaitons continuer à grandir et à industrialiser nos fabrications. Nous devons adapter nos structures pour répondre à des demandes européennes qui augmentent. Nous avons notamment créé une nouvelle usine en Italie, renforcé celle située en France et développé notre représentation

au Royaume-Uni. Les efforts conjoints entre Industrial Flow Solutions et SIDE Industrie font que nos commandes sont actuellement en constante augmentation: l'adoption de nos technologies est de plus en plus marquée à l'international. Et malgré les problèmes d'approvisionnement lié au contexte géopolitique actuel, nous nous sommes efforcés de constituer un stock important en Europe. 💧



| Intérieur d'une station de relevage SIDINOX «prête à l'emploi».