



## DIRECT IN-LINE PUMP SYSTEM

Conception modulaire tout inox

Moteurs IE3  
Immersible IP67

Vanne de sectionnement pour une maintenance facile

Pompage modulé piloté par vitesse variable permettant des économies d'énergie

Bride murale en inox pour une installation facile

Roue DIPCut® en option pour les actions d'auto-débouchage

Appli-web OmniDiP® intégrée pour une surveillance et gestion à distance

Permet des stations de pompage propres et saines

Mesure de niveau statique avec bouclier



# DIP : Le système de pompage en ligne directe

## UN PRINCIPE INNOVANT

En relevant les effluents gravitaires directement depuis l'arrivée, sans mise en charge et sans fosse de collecte, DIP Système® permet de s'affranchir des inconvénients liés aux volumes de rétention :

- Pas de gaz dangereux (H2S),
- Pas d'odeurs,
- Pas d'amas de sable ni de graisse,
- Pas de corrosion des équipements,
- Pas d'érosion des ouvrages,
- Pas d'encrassement des flotteurs,
- Assure la sécurité d'accès.



Le seul système breveté de relevage en prise directe avec l'arrivée de l'effluent

DIP Système® permet de concevoir des stations de pompage innovantes, durables et économiques.

## UN CONCEPT COMPLET

### IMPULSEUR

L'impulseur DIPCut® est une roue brevetée, vortex cône dans un sens de rotation et hacheur en sens inverse ! Couplé à la commande intelligente, cet impulseur change automatiquement de sens quand il le faut, pour déchiqeter les filasses et lingettes entremêlées, puis les évacue et ce sans perdre de rendement hydraulique.



### VARIATION DE FREQUENCE

DIP Système® est piloté en standard par vitesse variable. Le fonctionnement n'est plus basé sur un pompage tout ou rien, mais sur un pompage continu et modulé, directement à l'arrivée de l'effluent



### OMNIDIP®

Les données de fonctionnement du DIP Système® sont transmises via un serveur Web OmniDIP® sécurisé. OmniDIP® est une autosurveillance et web-assistance dédiée au DIP Système® permettant des vérifications, optimisation, réglages ou actions préventives à distance tels que le « e-débouillage ».



### MOTEUR PREMIUM IMMERSIBLE IP67

Nos nouveaux moteurs à très haut rendement Premium sont aussi construits pour atteindre un degré d'étanchéité IP 67 immersible jusque 15 jours sous 8 mètres d'eau. Leur conception est spécialement adaptée à la motorisation de nos circulateurs d'eaux usées installés en fosse sèche ; puisqu'ils sont à la fois ventilés et immersibles. - Option AteX sur demande.



Vos prochaines nouvelles stations de relevage peuvent ressembler à cela :  
Construction neuve ou rénovation - 2 ou 4 pompes – Sur mesure



## AVANTAGES DIRECTS DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DIP:

- Pas de fosse de rétention
- Pas de curage du poste
- Pas de gaz dangereux (H2S)
- Pas d'odeurs
- Pas d'encrassement des flotteurs
- Pas de corrosion des équipements
- Sécurité d'accès
- Retour sur investissement garanti grâce aux économies d'énergie et d'exploitation

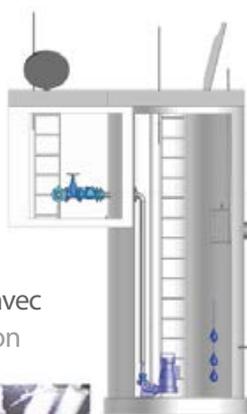


Le poste de relevage devient un local technique propre et sain, qui facilite et sécurise le travail du personnel de maintenance.

## A PROPOS DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DIP SYSTEME® :

1500 références partout dans un monde plus sain et plus économe depuis 2003  
 56 modèles de 2m<sup>3</sup>/h à plus de 2000 m<sup>3</sup>/h par pompe et jusqu'à 110m de HMT  
 Motorisation jusqu'à 132kW par pompe

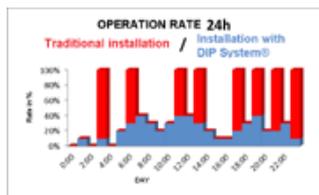
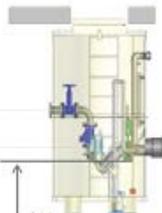
## COMPARAISON DU POMPAGE EN LIGNE DIRECTE DU DIP SYSTEME® AVEC UN SYSTEME DE POMPAGE EN BACHEES:

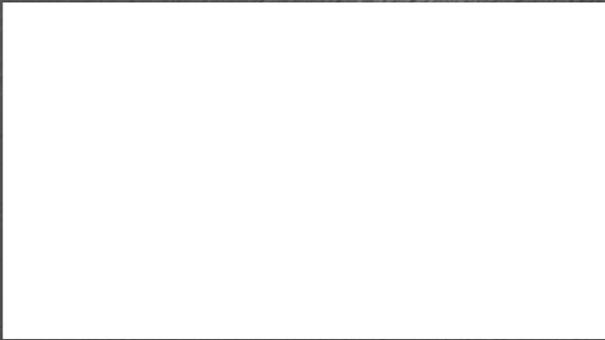


Poste classique avec fosse de rétention



Poste équipé avec le DIP Systeme®





[www.dipsysteme.com](http://www.dipsysteme.com)