

LE DIP SYSTEME, OU LA DEMONSTRATION DU BON SENS

Société familiale constituée en 1987, SIDE Industrie oriente son activité autour des pompes centrifuges, et plus particulièrement des pompes d'assainissement. ***“Proposer les meilleures conditions possibles pour collecter et transporter les effluents collectés jusqu'aux stations de traitement s'inscrit au cœur de la mission que nous remplissons pour le compte de donneurs d'ordres publics ou industriels depuis près de 27 ans”*** précise son dirigeant Stéphane Dumonceaux. ***Une conquête en trois temps forts qui nous positionne, en 2014, comme le challenger français qui monte”*** !

Retour sur une belle histoire qui n'est pas prête de s'arrêter !

CHRONOLOGIE DU SUCCÈS

“Quand nous avons commencé notre activité, nous étions spécialisés dans la rénovation des stations de relevage pour le compte des délégations de services publics, comme la Générale des Eaux, la Lyonnaise des Eaux.

Notre unique but était alors d'optimiser les conditions et le maintien de la continuité de service”, raconte Stéphane Dumonceaux. *“C'est un point fondamental car ces équipements présentent la particularité de ne jamais pouvoir être arrêtés”.*

En 1998, SIDE Industrie ajoute alors à son système d'intervention rapide des moyens de secours qui permettent de bipasser des installations pendant que ces dernières fonctionnent. *“Nous avons alors étoffé notre offre en proposant à nos clients de réhabiliter leurs équipements et, en cas de panne, de mettre en œuvre des moyens pour permettre au parc machines de fonctionner néanmoins”,* poursuit Stéphane Dumonceaux. En France, on dénombre environ 120 000 stations de relevage.

“La distribution d'eau potable dans tous les foyers fait partie d'un des beaux héritages des progrès d'après-guerre... Encore faut-il pouvoir entretenir toute la technologie qui accompagne ce progrès !”



Pour acheminer les effluents à traiter (eaux domestiques) vers les stations d'épuration, il y a des distances, des obstacles à franchir. C'est pourquoi on a créé des stations de relevage, qui fonctionnent par “relais”. Quand les “volumes tampons” sont remplis, le système “pousse” les eaux vers le pallier suivant et ainsi de suite pour arriver en bout de chaîne, à la station d'épuration. *“C'est alors qu'il faut traiter l'effluent. Il faut bien comprendre qu'un effluent est chargé de tous les rejets domestiques que l'on imagine. Les corps gras restent en surface, les corps lourds tombent au fond des cuves de stockage. On rencontre aussi des déchets fibreux, comme les lingettes domestiques, par exemple, qui, si l'on n'y prend pas garde, peuvent boucher les systèmes d'évacuation en s'agglomérant, et ainsi, provoquer la panne”.* *“Dans ces conditions, l'équipement d'une station de relevage devait être réhabilité tous les 20-30 ans en moyenne, parfois beaucoup moins, et les pompes elles-mêmes tous les 5-8 ans, car les équipements étaient soumis à l'immersion, à la corrosion, à la fermentation et aux gaz”,* poursuit Stéphane Dumonceaux. *“Étaient”...Parce que depuis 2002, SIDE Industrie a mis au point une technologie que d'aucuns nous envient. Toujours copiée, jamais égalée : le DIP Système.*



LE DIP SYSTÈME : L'AVENIR DES STATIONS DE RELEVAGE

On ne cerne l'intérêt de ce type de machine que si l'on comprend comment fonctionnaient "avant" les stations de relevage. "Pour pouvoir pratiquer une rénovation des équipements, il fallait arrêter l'activité de la station, tout simplement. Or, la promulgation des lois sur l'Eau renforce l'interdiction, dès les années 2000, des rejets-même temporaires-dans le milieu naturel."

Et, dans le même temps, le nombre de stations augmente considérablement". SIDE Industrie se dit alors que l'on doit travailler autrement.

"Nous nous sommes beaucoup investis pour trouver des solutions innovantes, car nos clients - mairies, communautés de communes, d'agglomérations - n'avaient pas le droit à l'erreur. C'est ainsi que le DIP Système est né".

Qu'est que le DIP Système ?

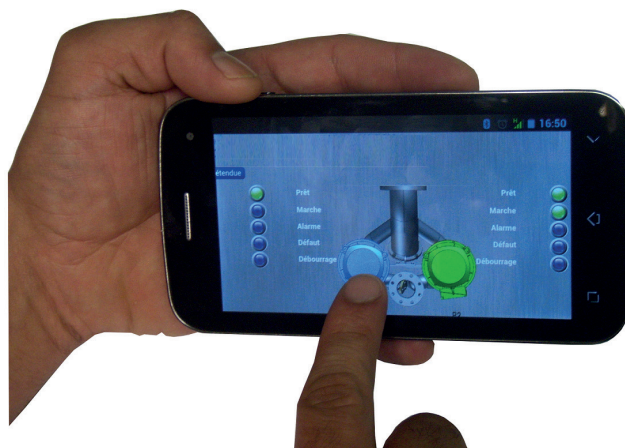
"Un procédé permettant de prendre en charge directement un effluent dans son écoulement par gravité pour lui permettre d'aller rejoindre le point suivant vers la station suivante sans passer par une fosse de collecte. C'est ce que l'on appelle un pompage "en ligne", contrairement à un pompage "en bâchées", explique Stéphane Dumonceaux.



Les avantages du DIP Système ?

"Tout d'abord, une économie substantielle pour les donneurs d'ordres, sachant que le curage régulier d'une station de relevage de moyenne importance revient à environ 600 euros par mois et que l'on estime notre système rentabilisé en 5 ans maximum. D'un point de vue sécuritaire, on diminue aussi considérablement le risque d'intoxication lié à la présence de gaz, notamment l'H₂S. Comme nous n'avons plus besoin de volume tampon, les curages réguliers sont ainsi évités. La cuve n'est plus immergée. Elle est constamment accessible et propre, exempte de risque pour tout opérateur et d'odeurs. La maintenance préventive est à nouveau possible et les risques de bouchages, minimisés car le flux naturel est respecté. Ce système de pompage en ligne est ainsi plus intelligent qu'un fonctionnement en termes de "tout ou rien". Alors que ce dernier ne dispose d'aucun moyen d'anticiper une éventuelle panne, notre système "en ligne" est doté de paramètres prédictifs et de diagnostic de dysfonctionnement, en temps réel.

Une technologie embarquée le rend capable d'anticiper les dysfonctionnements."



On l'aura compris, le DIP Système, technologie brevetée dont Stéphane Dumonceaux est l'inventeur, doit, à terme, convaincre tout donneur d'ordre pour des raisons d'hygiène et de sécurité qui ne sont désormais plus à démontrer. "Un réseau d'assainissement est le pendant du réseau de distribution d'eau potable. Son importance est pour le moins aussi cruciale. Alors même que nous avons besoin de faire des économies et que ce système innovant le permet, c'est au contraire aujourd'hui qu'il faudrait investir dans cette technologie!".

Un signal d'alarme qui se doit d'être entendu.

"J'avais, en 2011, une enveloppe globale de 10 millions d'euros pour créer notre réseau de transport d'eaux usées. Grâce à SIDE Industrie, j'ai réalisé mon projet pour 9,18 millions d'euros. J'ai ainsi, non seulement économisé de l'argent, fait travailler la France, mais surtout doté la Vallée du Doubs d'un mode de transport des effluents moderne, propre et s'inscrivant dans une véritable politique de développement durable. Adapté à tous les types de collectivités et tous les pays, le DIP Système est la solution de référence en matière d'assainissement du vingt-et-unième siècle !".

Monsieur Stègre, Président du SYTTEAU, Vallée du Doubs.

LE DIP SYSTÈME, C'EST :

>> **1200 installations** réparties, non seulement en métropole, mais aussi dans les DOM-TOM, au Canada, au Portugal, en Suisse, en Côte d'Ivoire et aux Etats-Unis, où Side Industrie vient d'ouvrir une succursale en 2013.

>> Des clients comme la **Vallée de Courchevel, du Doubs, de la région Centre**, mais aussi et surtout des **entreprises de Travaux Publics**, et les **exploitants de réseaux nationaux comme Veolia, Lyonnaise des Eaux-Suez, SAUR, Nantaise des Eaux** entre autres.

SIDE INDUSTRIE

2 bis, avenue du général de Gaulle
77250 VILLEMER

Tél. : 01 60 39 52 61 - Fax : 01 60 39 51 80

www.side-industrie.com